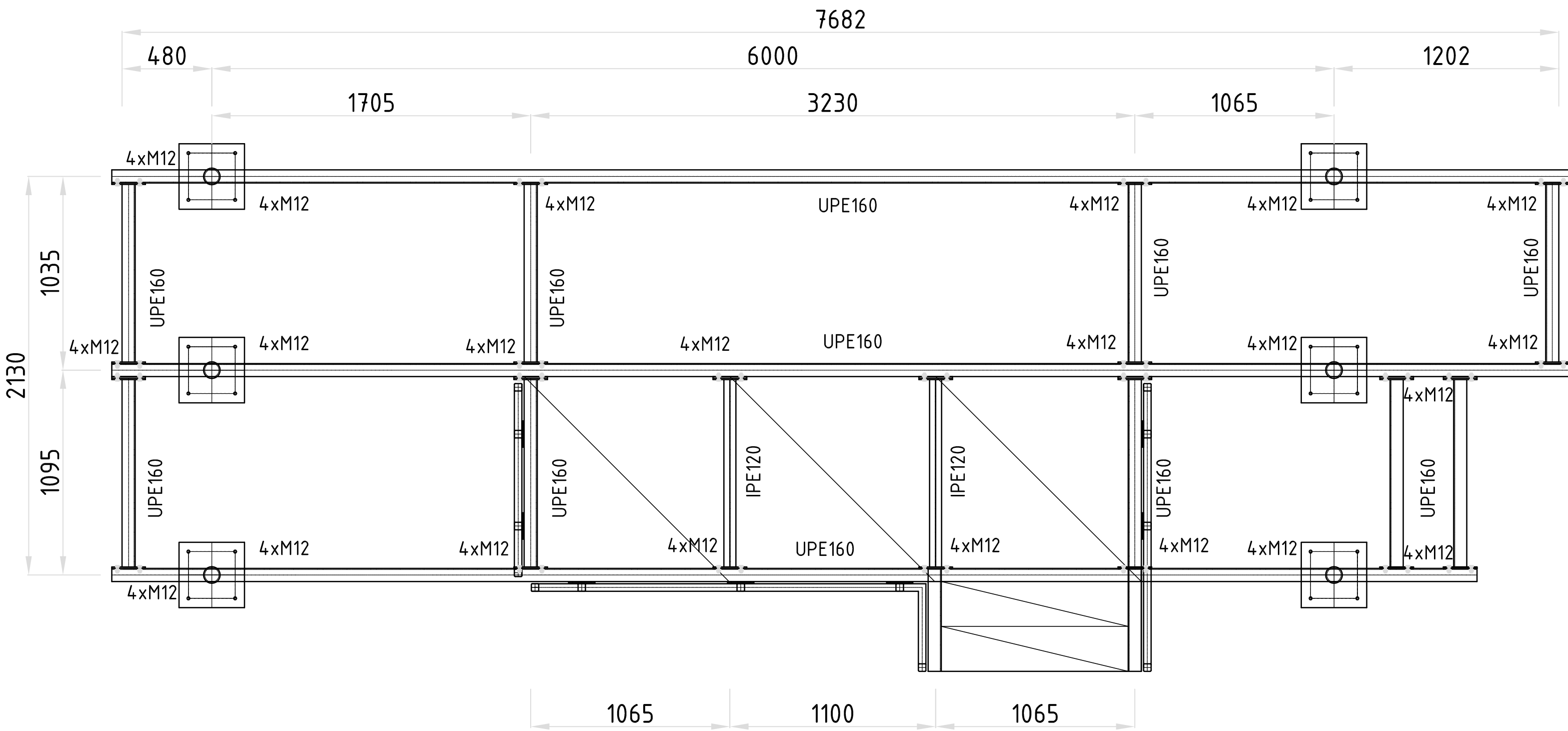
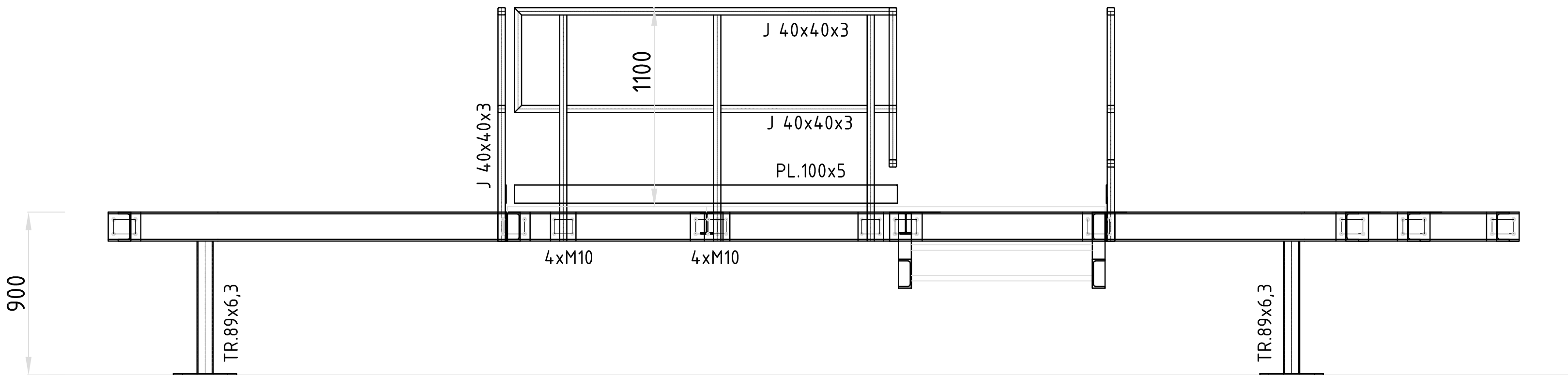


VZJ 1.1



VÝKAZ MATERIÁLU

profil	jedn.hmot.	délka	hmotnost
UPE160	17,0	33,3	566,2
IPE120	10,4	2,2	22,9
TR.89x6,3	12,9	5,4	69,7
ZÁBRADLÍ	16,2	7,4	119,9
celková čistá hmotnost			778,7
přídavek na plechy 14%			109,0
přídavek na spoje, svary 8%			62,3
přídavek na proez 7%			54,6
celková hmotnost			1.004,6

SCHODIŠŤOVÉ STUPNĚ ŽÁROVÝ ZINEK 1000x240 – 2 ks  
POROROŠTY 30x1100x1000 ŽÁROVÝ ZINEK – 3 ks  
KAŽDÝ POROROŠT UPEVNIT 4 ks UPÍNEK

OZNAČENÍ TYPU SVARU					
Symbol		Symbol	DETAIL	Symbol	DETAIL
	t≥15 60° 2				
	t≥15 60° 2				
SVAŘENÍ DOKOLA			Neoznačené svary a = 3 mm Tupé svary vařit na plnou tl. materiálu		

Výroba a montáž dle norem:

- výrobní skupina EXC2 dle ČSN EN 1090-2
- ocel řady S235
- příprava svarových ploch dle ČSN EN ISO 9692-1
- stupeň jakosti pro svařované spoje "C" dle ČSN EN ISO 5817
- všechny svary průběžné, koutové svary min a 3 mm, V, 1/2V svary na plnou tl. materiálu
- povrchová úprava žárový zinek
- spojovací a kotvení materiál mechanické vlastnosti 8.8, fu=800 MPa

ZAŘÍZENÍ NEJSOU FINÁLNĚ VYBRÁNA, MŮŽE DOJÍT KE ZMĚNĚ ROZMĚRŮ

	vypracoval:	kontroloval:		
	ing.Stanislav Dvořák	ing.Martin Gazda		
investor: Statutární město Děčín				
obec: Děčín		kraj: Ústecký		
D.1.1.ARCHITEKTONICKOSTAVEBNÍ ŘEŠENÍ VÝKRES OCELOVÉHO RÁMU 1.1			formát	A1
			datum	08,2022
			stupeň	DP
			č. akce	S-22-004
Sportovní hala v ul. Maroldova, Děčín I.			měřítko	č. výkresu
			1:20	D.1.1.b.16a